9. Załączniki

Załącznik 1 Umowa o staż uczniowski;

Załącznik 2 Regulamin stażu;

Załącznik 3 Zgoda rodzica/opiekuna prawnego na udział dziecka w stażu zawodowym;

Załącznik 4 Indywidualny program i harmonogram stażu;

Załącznik 5 Dziennik stażu uczniowskiego – przykład;

Załącznik 6 Zaświadczenia o odbyciu stażu uczniowskiego – wzór;

Załącznik 7 Ankieta ewaluacyjna oceny kompetencji zawodowych ucznia-stażysty/ uczennicy-stażystki na wejściu / na wyjściu;

Załącznik 8 Ankieta oceny programu stażu przez Opiekuna staży w przedsiębiorstwie

Załącznik 9 Kwestionariusz diagnostyczny - stażysta/ stażystka „Ocena jakości staży uczniowskich” – przykład;

Załącznik 10 Kwestionariusz diagnostyczny - pracodawca "Ocena jakości staży uczniowskich"

Załącznik 11 Kwestionariusz diagnostyczny - szkoła "Ocena jakości staży uczniowskich"

# **Załącznik 7**

*Przykład*

**Ankieta ewaluacyjna oceny kompetencji zawodowych ucznia-stażysty / uczennicy-stażystki przed przystąpieniem do realizacji stażu / po stażu**

*Ankieta ewaluacyjna służy zdiagnozowaniu poprzez samoocenę poziomu opanowania umiejętności zawodowych ucznia przed i po odbyciu stażu uczniowskiego. Powinna być wypełniona przez stażystę po raz pierwszy przed rozpoczęciem stażu uczniowskiego oraz następnie po jego zakończeniu. Ankieta ewaluacyjna może służyć także do doboru zakresu stażu uczniowskiego.*

*Sposób wypełniania ankiety:*

*Przyjęta skala odpowiedzi od „1” do „5”, Gdzie:*

***Ocena 1****. Nie posiadam danej umiejętności –nie wiem, jak wykonać daną czynność, nigdy tego nie robiłem.*

***Ocena 2****. Zaczynam nabywać umiejętność, uczę się podstawowych czynności.*

***Ocena 3****. Potrafię wykonać podstawowe czynności –posiadam już podstawowe umiejętności z danego zakresu, ale nie potrafię jeszcze pracować w pełni samodzielnie.*

***Ocena 4****. Pracuję samodzielnie –jestem w stanie poradzić sobie z większością sytuacji, wymagających danej umiejętności, rzadko potrzebuję wsparcia.*

***Ocena 5.*** *Potrafię wykonać wszystkie czynności – posiadam umiejętności z danego zakresu i potrafię pracować samodzielnie.*

***Znak X*** *– stosujemy w odpowiedziach udzielanych przed odbyciem stażu uczniowskiego.* ***Znak O*** *– stosujemy po odbyciu stażu uczniowskiego.*

**M.1. Przygotowanie do wykonywania zadań zawodowych**

**JM.1.1. Przeprowadzenie instruktażu w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| 1 | Wykonuje zadania zawodowe zgodnie  z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii | wykonywać zadania zawodowe zgodnie  z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii |  |  |  |  |  |
| 2 | Udziela pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego | udzielać pierwszej pomocy w stanach nagłego zagrożenia zdrowotnego |  |  |  |  |  |

**JM.1.2. Posługiwanie się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | |  |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |  | |
| 1 | | Posługuje się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń | | posługiwać się dokumentacją techniczną maszyn i urządzeń |  |  |  |  |  |
| 2 | | Stosuje programy komputerowe do wykonywania rysunków technicznych i doboru maszyn, części maszyn i urządzeń | | stosować programy komputerowe do doboru maszyn, części maszyn i urządzeń |  |  |  |  |  |

**JM.1.3. Wykonywanie połączeń oraz stosowanie technik wytwarzania części maszyn i urządzeń**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  |
| 1 | | Wykonuje połączenia mechaniczne różnymi technikami | | wykonywać połączenia mechaniczne części maszyn i urządzeń | |  | |  | |  | |  | |  |
| 2 | | Stosuje techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń | | stosować różne techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń | |  | |  | |  | |  | |  |

**M2. Użytkowanie obrabiarek skrawających**

**JM.2.1. Przeprowadzenie instruktażu w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  | |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  | |
| 1 | | Wykonuje zadania zawodowe zgodnie  z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii | | wykonywać zadania zawodowe zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii | |  | |  | |  | |  | |  | |

**JM.2.2. Przygotowywanie obrabiarek konwencjonalnych do operacji obróbki skrawaniem**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  | |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  | |
| 1 | | Dobiera obrabiarki skrawające do wymagań obróbki, produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów | | dobierać konwencjonalne obrabiarki skrawające do wymagań obróbki, produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 2 | | Dobiera narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, rodzaju obróbki i obrabiarki | | dobierać narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, obróbki i rodzaju konwencjonalnej obrabiarki | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 3 | | Dobiera wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem | | dobierać wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem na obrabiarkach konwencjonalnych | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 4 | | Określa sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu oraz odczytuje dane z dokumentacji technologicznej | | określać sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających oraz odczytywać dane z dokumentacji technologicznej | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 5 | | Charakteryzuje narzędzia i przyrządy pomiarowe, uwzględniając dokładność obróbki obrabianych przedmiotów | | charakteryzować narzędzia i przyrządy pomiarowe, uwzględniając dokładność obróbki przedmiotów obrabianych na konwencjonalnych obrabiarkach | |  | |  | |  | |  | |  | |

**JM.2.3. Wykonywanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  | |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  | |
| 1 | | Sprawdza działanie obrabiarek skrawających zgodnie z dokumentacją technologiczną | | sprawdzać działanie obrabiarek skrawających zgodnie z dokumentacją technologiczną | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 2 | | Dobiera i mocuje przedmioty do obróbki w uchwytach i przyrządach obróbkowych zgodnie z dokumentacją technologiczną | | dobierać uchwyty i przyrządy obróbkowe oraz mocować przedmioty do obróbki zgodnie z dokumentacją technologiczną | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 3 | | Mocuje narzędzia skrawające w uchwytach narzędziowych | | mocować narzędzia skrawające w uchwytach narzędziowych | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 4 | | Wykonuje operacje obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją technologiczną | | wykonywać operacje obróbki skrawaniem zgodnie z dokumentacją technologiczną | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 5 | | Dokonuje wymiany narzędzi skrawających | | dokonywać wymiany narzędzi skrawających | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 6 | | Prowadzi kontrolę procesu obróbki maszynowej | | przeprowadzać kontrolę procesu obróbki maszynowej | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 7 | | Stosuje zabezpieczenie antykorozyjne elementów konwencjonalnych obrabiarek skrawających | | stosować zabezpieczenie antykorozyjne elementów konwencjonalnych obrabiarek skrawających | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 8 | | Wykonuje obsługę codzienną oraz konserwację konwencjonalnych obrabiarek skrawających | | wykonywać obsługę codzienną oraz konserwację konwencjonalnych obrabiarek skrawających | |  | |  | |  | |  | |  | |

**JM.2.4. Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie do operacji obróbki skrawaniem**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  | |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  | |
| 1 | | Dobiera obrabiarki skrawające do wymagań obróbki, produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów | | dobierać obrabiarki skrawające sterowane numerycznie do wymagań obróbki, rodzaju produkcji, postaci i wielkości obrabianych przedmiotów | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 2 | | Dobiera narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, rodzaju obróbki i obrabiarki | | dobierać narzędzia skrawające do właściwości obrabianego materiału, obróbki i rodzaju obrabiarki sterowanej numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 3 | | Dobiera wartości parametrów skrawania do zabiegów obróbki skrawaniem | | dobierać parametry skrawania do obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 4 | | Określa sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu oraz odczytuje dane z dokumentacji technologicznej | | określać sposób ustalenia i zamocowania obrabianego przedmiotu na obrabiarkach skrawających sterowanych numerycznie oraz odczytywać dane z dokumentacji technologicznej | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 5 | | Charakteryzuje narzędzia i przyrządy pomiarowe, uwzględniając dokładność obróbki obrabianych przedmiotów | | charakteryzować narzędzia i przyrządy pomiarowe, uwzględniając dokładność obróbki przedmiotów obrabianych na obrabiarkach sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 6 | | Rozpoznaje punkty charakterystyczne obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie CNC | | rozpoznawać punkty charakterystyczne obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie CNC | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 7 | | Odczytuje i interpretuje informacje występujące w programach obróbki i układach sterowania obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | | odczytywać i interpretować informacje występujące w programach obróbki i układach sterowania obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 8 | | Korzysta z kodu języka programowania do edycji programów obróbki | | korzystać z kodu języka programowania do edycji programów obróbki | |  | |  | |  | |  | |  | |
| 9 | | Rozpoznaje w dokumentacji technologicznej oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie | | rozpoznawać w dokumentacji technologicznej oznaczenia i dane do nastawienia obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  | |

**JM.2.5. Wykonywanie obróbki na obrabiarkach skrawających sterowanych numerycznie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa**  **efektów kształcenia** | | **Nazwa umiejętności**  ***zgodne z programem stażu***  uczeń/ uczennica potrafi | | **Poziom opanowania umiejętności** | | | | | | | | | |  |
| **1** | | **2** | | **3** | | **4** | | **5** | |  |
| 1 | | Uruchamia obrabiarki skrawające sterowane numerycznie | | uruchamiać obrabiarki skrawające sterowane numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 2 | | Ustala i mocuje przedmioty do obróbki skrawaniem | | ustalać i mocować przedmioty w celu przeprowadzenia obróbki skrawaniem na obrabiarkach sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 3 | | Mocuje oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych lub umieszcza w magazynie narzędziowym obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie | | mocować oprawki i narzędzia skrawające w gniazdach narzędziowych lub umieszczać je w magazynie narzędziowym obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 4 | | Ustala i wprowadza do sterownika obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie wartości korekcyjne narzędzi skrawających przed uruchomieniem programu obróbki skrawaniem | | ustalać i wprowadzać do sterownika obrabiarki skrawającej sterowanej numerycznie wartości korekcyjne narzędzi skrawających przed uruchomieniem programu obróbki skrawaniem | |  | |  | |  | |  | |  |
| 5 | | Wykonuje operacje obróbki skrawaniem na obrabiarkach skrawających sterowanych numerycznie | | wykonywać operacje obróbki skrawaniem na obrabiarkach skrawających sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 6 | | Dokonuje wymiany ostrza w przypadku nadmiernego zużycia lub uszkodzenia | | dokonywać wymiany ostrza w przypadku nadmiernego zużycia lub uszkodzenia | |  | |  | |  | |  | |  |
| 7 | | Przeprowadza korektę wyników obróbki skrawaniem | | przeprowadzać korektę wyników obróbki skrawaniem na obrabiarkach sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 8 | | Wykonuje zabezpieczenie antykorozyjne elementów obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | | wykonywać zabezpieczenie antykorozyjne elementów obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |
| 9 | | Wykonuje obsługę codzienną oraz konserwację obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | | wykonywać obsługę codzienną oraz konserwację obrabiarek skrawających sterowanych numerycznie | |  | |  | |  | |  | |  |