

OBRÓBKA SKRAWANIEM

Frezowanie, toczenie, wiercenie, usługi narzędziowe, regeneracja i wykonawstwo oprzyrządowania z wykorzystaniem najnowocześniejszych maszyn CNC oraz oprogramowania CAD/CAM



Centrum frezarskie CNC 3-osiowe
producent: +GF+, model: Mikron VCE 800 Pro

Unikatowa konstrukcja korpusu maszyny na bazie odlewów żeliwnych nadaje własności tłumiące drgania oraz wysoką stabilność i sztywność zarówno przy pełnym obciążeniu, jak i długotrwałej pracy. Zapewnia to bardzo stabilny proces oraz gwarantuje niezmienną wysoką jakość obrabianych detali. Maszyna wyposażona jest w stół krzyżowy wykonujący ruch w osi X, Y.

Parametry techniczne:

- przejazdy w osi X = 800 mm, Y = 500 mm, Z = 540 mm
- stół roboczy: 910 mm x 500 mm
- maks. ciężar detalu: 1100 kg

Centrum frezarskie CNC 4-osiowe
producent: +GF+, model: Mikron VCE 1400 Pro

Większa wersja maszyny VCE 800pro. Dodatkowo czwarta oś indeksowana. Urządzenie wyposażone jest w chłodzenie przez wrzeciono oraz separator płynu chłodzącego.

Parametry techniczne:

- przejazdy w osi X = 1400 mm, Y = 650 mm, Z = 675 mm
- stół roboczy: 1400 mm x 620 mm
- maks. ciężar detalu: 1700 kg

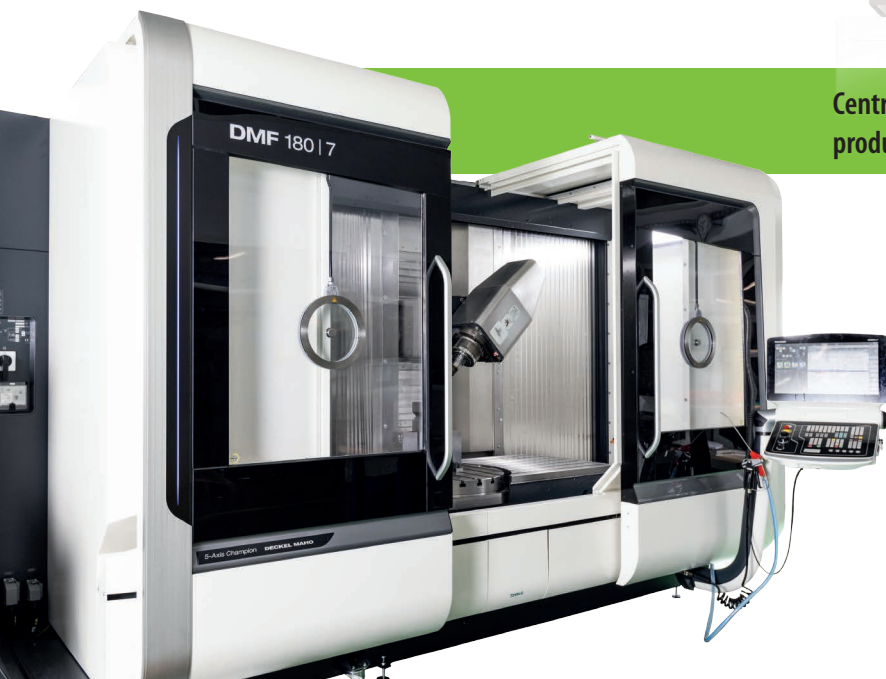


Centrum frezarskie CNC 5-osiowe
producent: DMG MORI, model: DMF 180/7

Maszyna z kolumną jezdną z osią B oraz bezpośrednimi układami położenia. Możliwość 3- lub 5-osiowej obróbki za pomocą osi B i zintegrowanego stołu uchylno-obrotowego NC. Główna zaleta to ekonomiczna obróbka wahadłowa z podziałem obszaru roboczego.

Parametry techniczne:

- przejazdy w osi X = 1880 mm, Y = 700 mm, Z = 700 mm
- stół roboczy: 2100 x 700 mm
- maks. ciężar detalu: 1500 kg



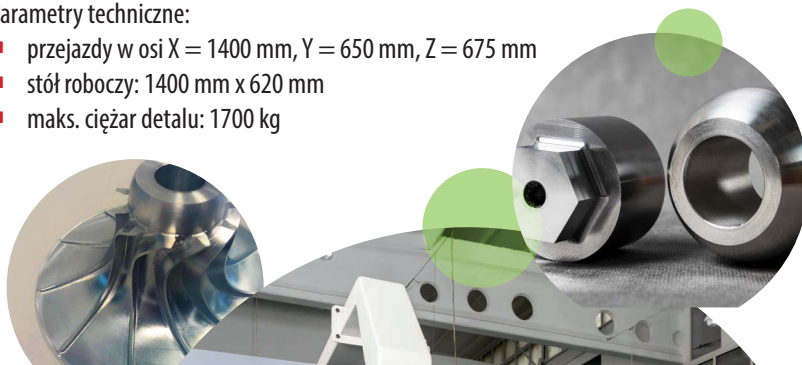


Centrum frezarskie CNC 5-osiowe
producent: +GF+, model: Mikron MILL P 800

Większa wersja maszyny VCE 800pro. Dodatkowo czwarta oś indeksowana. Urządzenie wyposażone jest w chłodzenie przez wrzeciono oraz separator płynu chłodzącego.

Parametry techniczne:

- przejazdy w osi X = 1400 mm, Y = 650 mm, Z = 675 mm
- stół roboczy: 1400 mm x 620 mm
- maks. ciężar detalu: 1700 kg



Centrum tokarskie CNC
producent: HACO FAT, model: TUR710 - 2000

Sprawdzona w wielu fabrykach bardzo trwała, precyzyjna maszyna do produkcji jednostkowej i seryjnej.

Parametry techniczne:

- przełot wrzeciona: 105 mm
- średnica toczenia nad łożem: 710 mm
- średnica toczenia nad suportem: 450 mm
- długość toczenia: 2000 mm
- maks. ciężar detalu: 2000 kg



Centrum tokarskie CNC
producent: DMG MORI, model: CLX 450

Maszyna posiada specjalną konstrukcję korpusu wykonanego z żeliwa o wysokim tłumieniu drgań, co niweluje odkształcenia termiczne. Przekłada się to również na dokładność obróbki i stabilność procesów produkcyjnych. Nachylone pod kątem 45° łożo zapewnia optymalny spływ wiórów powstałych podczas obróbki.

Parametry techniczne:

- przełot wrzeciona: 91 mm
- maks. średnica obrabianego pręta: 80 mm
- maks. średnica toczenia: 400 mm
- długość toczenia: 550 mm
- przełot nad suportem: 465 mm