

OBRÓBKA BLACH

GIĘCIE

Prasa krawędziowa CNC
producent: DURMA; model: AD-Servo 30175

Sterowana numerycznie prasa z napędem hydraulicznym belki gnącej zasilana pompą o zmiennych obrotach napędzaną silnikiem AC Servo.

Parametry prasy:

- nacisk: 175 ton
- długość gięcia: 3000 mm
- prześwit: 530 mm
- skok: 260 mm
- wysięg: 400 mm
- zakres przesuwu w osi X: 650 mm, w osi R: 250 mm



CIĘCIE WODĄ

Ploter tnący wodą
producent: PTV; model: WJ3015-1Z-SJ-CLASSIC

Waterjet to system precyzyjnego cięcia wodą pod wysokim ciśnieniem bez naruszania struktury wewnętrznej materiału. Pozwala na cięcie delikatnych materiałów oraz możliwość tworzenia skomplikowanych wzorów. Technologia ta nie powoduje niepożądanego rozszerzania i kurczenia materiału. Metoda wykorzystywana przez wszystkie gałęzie przemysłu, w których dzielone materiały nie mogą mieć zmienionej struktury po obróbce.

Parametry urządzenia:

- zakres roboczy maszyny: 3100 x 1600 mm
- wymiary ciętego arkusza: 3050 x 1550 mm
- maksymalna grubość cięcia: 200 mm
- średnica dyszy tnącej: 0,25 do 0,35 mm



CIĘCIE PLAZMĄ

System plazmowy
Producent: ITeE Radom, model: TS-3015

To jeden z najmocniejszych systemów plazmowych. Pracuje przy prądzie o natężeniu 105 A, co zapewnia trzykrotnie lepsze osiągi niż systemy paliwowo-tlenowe. Umożliwia wykonywanie najbardziej wymagających prac przemysłowych związanych z cięciem i żłobieniem.

Parametry urządzenia:

- zakres roboczy maszyny: 3100 x 1600 mm
- wymiary ciętego arkusza: 3050 x 1550 mm
- maksymalna grubość cięcia: 200 mm
- średnica dyszy tnącej: 0,25 do 0,35 mm
- parametry blachy/grubość: plazma: 0,5- 65 mm, palnik gazowy: 3-200 mm, palnik plazmowy 3D: 3-30 mm

