

OBRÓBKA PRZYROSTOWA

System druku 3D metodą osadzania topionego materiału FDM model: Zortrax M300 Dual

Parametry techniczne:

- przestrzeń robocza: 265 x 265 x 300 mm
- rozdzielczość warstwy: 150-200 μm (dla dyszy 0,4 mm)
- minimalna grubość ściany: 450 μm
- możliwość drukowania materiałów przezroczystych, odpornych chemicznie
- szerokość wiązki lasera głowicy pomiarowej: 120 mm
- tempo zbierania punktów rzeczywistych nieinterpolowanych: 450.000 pkt/s



System druku 3D metodą zespалania materiału proszkowego za pomocą strumieniowo dozowanej cieczy zespалającej CJP, model: ProJet 660 Pro

Parametry techniczne:

- pole robocze minimum 254 x 381 x 203 mm
- możliwość drukowania w pełnej palecie kolorów CMYK
- przyrost warstwy w osi Z: 28 mm/h
- grubość warstwy: 0,089 do 0,102 mm
- rozdzielczość: 600 x 540 dpi



System druku 3D metodą warstwowego wyciskania surowców ceramicznych lub mas półstałych, model: Gaia Multitool MAXX

Parametry techniczne:

- minimalna wysokość drukowanej warstwy: 0,1 mm
- obszar pola roboczego: średnica 45 cm, wysokość 105 cm
- możliwość drukowania gliną, masami półstałymi



System 3D metodą natryskiwania ciekłej żywicy fotopolimerowej model: ProJet 5600

Parametry techniczne:

- wymiar komory roboczej: 518 x 380 x 290 mm
- Rozdzielczość wydruku:
 - UHD 600 x 600 x 1600 DPI – warstwa 16 μm
 - UHDS 600 x 600 x 1600 DPI – warstwa 16 μm
- możliwość drukowania elementów o twardości Shore'a w skali A i D

