

Produkt
z atestem



NR H-HŻ-6071-172/17/D
WAŻNY DO 2020-10-03

PROEKOLOGICZNY ŚRODEK SMAROWY SMAR ABI-S

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Proekologiczny środek smarowy SMAR ABI-S jest produktem innowacyjnym, dostosowanym do pracy w silnie korozyjnych warunkach, zawiera nietoksyczne bazy olejowe, w tym roślinny olej niejadalny pozyskiwany z nasion *Crambe Abyssinica* i charakteryzuje się korzystnymi właściwościami smarnymi i trwałością użytkową oraz stabilnością oksydacyjną. SMAR ABI-S jest wysokiej jakości smarem z zagęszczaczem nieorganicznym. Smar ABI-S posiada Świadectwo Jakości Zdrowotnej nr H-HŻ-6071-172/17/D/ wydane przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny.

ZASTOSOWANIE

W maszynach i urządzeniach przemysłu spożywczego oraz wszędzie tam, gdzie wymagane jest stosowanie proekologicznych środków smarowych. Rekomendowany jest przede wszystkim do pracy w nisko- i średnioobrotowych łożyskach maszyn i urządzeń przemysłu spożywczego, pracujących w środowisku wysokiego zapylenia, oddziaływania okresowo podwyższonej temperatury w zakresie od -20°C do $+120^{\circ}\text{C}$ oraz narażonych na działanie czynników korozyjnych.

PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE

- Temperatura kroplenia 200°C
- Penetracja w temp. 25°C ,
po ugniataniu 60x, 1/10 mm 270
- Klasa konsystencji wg NLGI 2
- Wydzielanie oleju ze smaru 1,5%
- Właściwości przeciwkorozyjne
 - test EMCOR 0
 - korozja na miedzi 1a
- Właściwości przeciwzużyciowe
- Średnica śladu zużycia (1 h/40dN) 0,44 mm
- Właściwości przeciwzatarciowe
 - Obciążenie zespawania 1569,6N
- Stabilność oksydacyjna w temp. 80°C 132 h

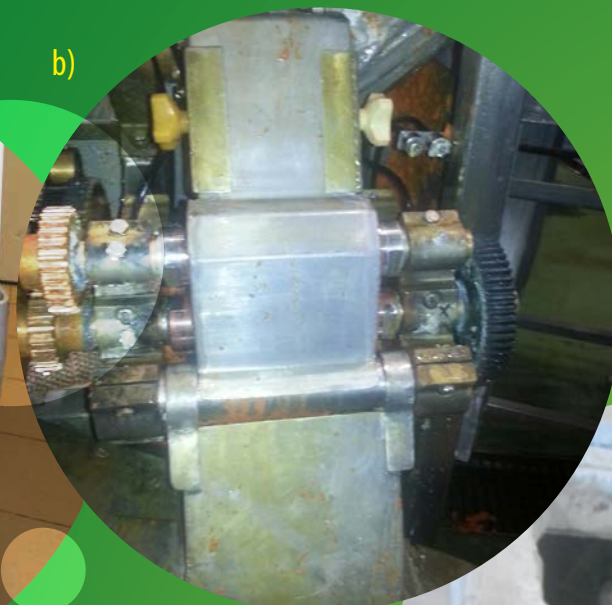


APLIKACJA

a)



b)



c)



d)



Urządzenia wytypowane do przeprowadzenia badań eksploatacyjnych środków smarowych

- a) krajalnica do chleba,
- b) krajalnica warzyw,
- c) miesiarka spiralna,
- d) transporter ślimakowy w cukrowni

OPAKOWANIA

Pojemniki 0,10 kg, 0,25 kg oraz 0,850 kg



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Produkt opracowany w ramach realizacji projektu: POIR.04.01.02-00-0004/16

Projekt: Rozwój technologii nowej generacji wysokojakościowych środków smarowych dla sektora rolno-spożywczego, gwarantujących bezpieczeństwo produkcji żywności.

Lider: Instytut Technologii Eksploatacji – PIB, Radom

Konsorcjanci: Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle
Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjno-Handlowe „MIND” Sp. z o.o., Łochowice
PIEKARNIA s. c. St. M. K. „Piątkowscy”, Bydgoszcz



INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY W RADOMIU
ul. K. Pułaskiego 6/10, 26-600 Radom, www.itee.radom.pl
Zespół Marketingu: innowacje@itee.radom.pl, tel.: 48 36 49 211