

URZĄDZENIE UPE-12 DO PIEŁĘGNACJI TRUDNOPALNYCH CIECZY HYDRAULICZNYCH

CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Urządzenie UPE-12 przeznaczone jest do uzdatniania trudnopalnych cieczy hydraulicznych typu HFC. Wyposażone jest w czterostopniowy system usuwania zanieczyszczeń stałych: wstępny filtr siatkowo-magnetyczny, zespół dwóch filtrów odśrodkowych, układ dwóch filtrów przegrodowych pośrednich oraz dokładnych. W urządzeniu zastosowano nowatorskie rozwiązanie pozwalające na kontrolę stężenia i czystości oczyszczanej cieczy. Proces uzdatniania prowadzony jest w sposób automatyczny.

Urządzenie spełnia wymagania dyrektywy ATEX. Może być stosowane w instalacjach i urządzeniach hydraulicznych, eksploatowanych w strefach zagrożonych wybuchem mieszaniny pyłów i powietrza, m.in. w odlewniach i hutach aluminium.

Wyposażenie urządzenia w odpowiednie końcówki węży zapewnia łatwe i uniwersalne podłączenie do różnych typów zbiorników. Boczny system pracy umożliwia przeprowadzenie uzdatniania podczas normalnej eksploatacji instalacji hydraulicznej.

Stosowanie urządzenia UPE-12 sprzyja:

- znacznemu wydłużeniu czasu eksploatacji trudnopalnych cieczy hydraulicznych typu HFC,
- zmniejszeniu ilości odpadu niebezpiecznego, jakim są zużyte ciecze,
- poprawie warunków bezpieczeństwa i higieny pracy,
- obniżeniu kosztów eksploatacji urządzeń i instalacji hydraulicznych.



PARAMETRY TECHNICZNE

Wydajność:	30÷40 dm ³ /min
Dokładność filtracji:	3÷5 mm
Ciśnienie maksymalne:	0,6 Mpa
Waga urządzenia:	ok. 200 kg
Wymiary (długość x wysokość x szerokość):	1200 × 600 × 900 mm
Zasilanie elektryczne:	380 V, 50 Hz
Wykonanie przeciwwybuchowe:	II3DEExIIAT6