

BIODEGRADOWALNY OLEJ HYDRAULICZNY ITE-Arol 46

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Biodegradowalny, wysokiej jakości olej hydrauliczny ITE-Arol 46 przeznaczony jest do stosowania w układach roboczych maszyn rolniczych. Podstawowym składnikiem jest olej roślinny oraz pakiet nietoksycznych dodatków uszlachetniających. ITE-Arol 46 spełnia wymagania normy PN-C-96057-6: 1994, „Przetwory naftowe. Oleje hydrauliczne do hydrostatycznych układów hydraulicznych. Oleje hydrauliczne L-HV”. Charakteryzuje się wysokimi właściwościami przeciwzużyciowymi, odpornością na ścinanie oraz parametrami lepkościowo-temperaturowymi. Wykazuje dobrą odporność na utlenianie. Olej ITE-Arol 46 nie wywiera szkodliwego wpływu na materiały uszczelnień stosowanych w układach hydraulicznych. Należy do produktów biodegradowalnych (wg metody CEC L-33-T-82) i nietoksycznych.

Zastosowanie

ITE-Arol 46 przeznaczony jest do stosowania w układach napędu i sterowania hydraulicznego maszyn rolniczych, użytkowanych w zmiennych warunkach klimatycznych. Może być także użytkowany w instalacjach hydraulicznych, gdzie istnieje zagrożenie wycieków oleju do gleby, wód naturalnych czy systemów kanalizacyjnych, np.: w maszynach do robót ziemnych, obiektach hydrotechnicznych.



PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|--|--------------------------|
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C: | 43,14 mm ² /s |
| Wskaźnik lepkości: | 175 |
| Temperatura płynięcia: | -30°C |
| Odporność na pienienie | |
| ▪ objętość piany, 25°C/95°C/25°C: | 80/20/30 cm |
| ▪ trwałość piany: | 0/0/0 cm ³ |
| Zdolność do przenoszenia obciążeń, FZG | |
| ▪ stopień obciążenia niszczącego: | 11 |
| Właściwości przeciwzużyciowe: 1 h/39 daN, średnica skazy: | 0,4 mm |
| Odporność na ścinanie (250 cykli), spadek lepkości w temp. 40°C: | 0,05% |
| Poziom biodegradacji: | 80% |
| Toksyczność LC50 | |
| ▪ ryby: | 354,0 mg/dm ³ |
| ▪ skorupiaki: | 107,5 mg/dm ³ |
| ▪ bakterie: | >500 mg/dm ³ |