

AKSIL – NIETOKSYCZNY, BIODEGRADOWALNY WYSOKOTEMPERATUROWY SMAR PLASTYCZNY

[Przemysł spożywczy]

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

AKSIL jest wysokotemperaturowym smarem opracowanym na bazie termicznie stabilnych składników. Smar przeznaczony jest do nisko obciążonych łożysk pracujących w temperaturze do 260°C w urządzeniach produkujących żywność.

PARAMETRY TECHNICZNE

Klasa konsystencji wg NLGI:	2
Temperatura kroplenia:	>280°C
Zakres temperatury pracy:	-20÷+260°C
Stabilność strukturalna:	1,3%
Odporność na utlenianie:	0,06 Mpa
Atest PZH	nr HŻ/D/01707/2003
Termin realizacji:	3 tygodnie